

Uréthane 80

Dureté Shore : A 80

Les Uréthanes WEICON sont des adhésifs polyuréthanes bicomposants qui durcissent à température ambiante pour donner une matière analogue au caoutchouc et restent souples jusqu'à -60°C (-76°F).

Les Uréthanes WEICON adhèrent aux matériaux les plus divers tels que métal, béton, caoutchouc, bois ou fibre de verre. En combinaison avec les systèmes à base de résine époxy WEICON pour plastique - acier, ils peuvent également être utilisés comme revêtements flexibles.

Vu leur faible sensibilité à l'humidité, les Uréthanes conviennent également pour les revêtements en couches minces. Les Uréthanes WEICON se distinguent également par leur grande résistance à la traction et à la déchirure.

Caractéristiques

Base	polyuréthane	
Couleur	beige clair	
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois

Mise en œuvre

Humidité relative d'air	<70 %	
Rapport de mélange selon poids	100:80	
Rapport de mélange selon volume	100:88	
Viscosité du mélange	à +25°C	2.000 mPa·s
Densité du mélange	1 g/cm³	

Polymérisation

Vie en pot	à 20 °C	25 min.
Mise sous contrainte après	12 - 20 h	
Dureté finale	À température ambiante	48 h

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la traction	ISO 37	8 Mpa
Allongement à la rupture (tension)	ISO 37	600 %
Dureté (Shore A)	80	

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-60°C à +90 °C	
-----------------------------	----------------	--

Agréments / directives

Code ISSA	75.509.42	
Code IMPA	812963	

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application de l'Uréthane WEICON dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale.

La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion. Avant d'utiliser l'Uréthane WEICON, les points suivants doivent donc être pris en compte:

Les zones à coller ou réparer doivent être exemptes de toute huile, graisse, saleté, rouille, oxydes, peinture et autres corps étrangers ou résidus. Pour le nettoyage et le dégraissage, nous recommandons Spray Nettoyant S WEICON. Avant l'application, le nettoyant doit s'évaporer sans laisser de résidus. Dans le cas contraire, le durcissement de l'Uréthane sera incomplet.

Ne pas utiliser de nettoyeurs contenant de l'alcool sur des supports absorbants.

Des surfaces lisses et particulièrement sales doivent être traitées en plus par un prétraitement mécanique de la surface, par exemple par meulage ou de préférence par sablage. Lors du traitement par sablage, la surface doit être amenée à un niveau de pureté de SA 2 ½ - "Nettoyage par sablage à blanc" (selon ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) si possible. Afin d'obtenir une rugosité de surface optimale de 75 à 100 µm, il convient d'utiliser des supports de sablage anguleux à usage unique (oxyde d'aluminium, corindon). La qualité de la surface est influencée négativement par l'utilisation de supports de sablage réutilisables (scories, verre, quartz) mais aussi par le sablage à la glace. L'air utilisé pour le sablage doit être sec et exempt d'huile.

Les pièces métalliques qui ont été en contact avec l'eau de mer ou d'autres solutions salines doivent d'abord être rincées intensivement à l'eau déionisée et, si possible, laissées au repos pendant la nuit afin que tous les sels puissent être dissous du métal. Avant chaque utilisation de l'Uréthane WEICON, un test pour les sels solubles doit être effectué selon la méthode Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantité maximale de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 mg/m². Le chauffage et le sablage répété de la surface peuvent être nécessaires pour éliminer tous les sels solubles et l'humidité.

Après chaque prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée à nouveau avec le Spray Nettoyant S WEICON et protégée de toute autre contamination jusqu'à ce que le revêtement soit appliqué.

Les zones où aucune adhérence au substrat n'est souhaitée, doivent être traitées avec des agents de démoulage sans silicone. Pour les surfaces lisses, nous recommandons le Lubrifiant de Moules Liquide F 1000 WEICON ou, pour les surfaces poreuses, le Lubrifiant de Moules Cire P 500 WEICON.

Après la préparation de la surface, il faut commencer à appliquer l'Uréthane WEICON le plus rapidement possible (dans l'heure qui suit) afin d'éviter l'oxydation, la rouille flash ou un nouvel encrassement.

Mélanger

Bien mélanger la résine et le durcisseur à 20 °C (68 °F) pendant au moins quatre minutes, en évitant la formation de bulles. La spatule de traitement fournie ou un mélangeur mécanique, tel qu'un malaxeur en acier inox, peuvent être utilisés à cette fin. Avec les mélangeurs mécaniques, il faut respecter une vitesse de rotation basse de 500 tr/min maximum. Les composants doivent être mélangés entre eux jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Le rapport de mélange des deux composants doit être strictement respecté, faute de quoi des valeurs physiques divergentes apparaîtront (écart maximal de +/- 2 %). Ne mélangez que ce qui peut être traité pendant la durée de vie en pot de 25 minutes. Les temps indiqués pour la vie en pot se rapportent à une charge d'environ 500g et 20°C (68°F) température de matière.

Application

Nous recommandons une température ambiante de 20°C avec une humidité relative inférieure à 70% pour le traitement. La force adhésive la plus élevée est obtenue lorsque les pièces à traiter sont chauffées à >35°C (95°F) avant l'application. Pour un pré-revêtement fin, travaillez intensivement avec un pinceau en couche croisée dans la surface afin d'obtenir une adhérence maximale. Grâce à cette technique, la résine époxy pénètre bien dans toutes les fissures et les profondeurs de rugosité. Ensuite, la résine époxy peut être appliquée directement à l'épaisseur de couche souhaitée. Verser lentement l'Uréthane WEICON dans le moule à partir d'une très faible hauteur. Il est important de garantir une application uniforme sans bulles d'air.

Durcissement

La dureté finale est obtenue après au plus tard 48 h à 20°C (68°F). A des températures basses, la polymérisation peut être accélérée en appliquant uniformément de la chaleur jusqu'à un maximum de 40°C avec, p.ex. un sac thermique, de l'air chaud ou un ventilateur chauffant. Des températures plus élevées abrègent le temps de durcissement. En règle générale : pour chaque augmentation de +10° (50°F) par rapport à la température ambiante (20°C / 68°F), le temps de durcissement est réduit de moitié. À températures inférieures à 16°C (61°F), le temps de durcissement est considérablement plus long, jusqu'à ce qu'aucune réaction ne se produise plus à environ 5°C (41°F).

Entreposage

L'uréthane WEICON doit être conservé à température ambiante et au sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C et à une humidité relative de l'air < 70 %. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 3 mois.

Instruments recommandés

Meuleuse d'angle

Usine de sablage

Sac de chaleur

Ventilateur de chauffage

Bande de tissu

Pinceau

Des chiffons non pelucheux

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.