

Urethan 80

Tvrdosť Shore A: A 80

WEICON Urethane sú 2-zložkové polyuretány, ktoré pri izbovej teplote vytvrdzujú na materiál podobný kaučuku a zostávajú pružné až do -60 °C (-76 °F).

WEICON Urethane priľnú k širokej škále materiálov, ako je kov, betón, guma, drevo, sklolaminát a mnoho ďalších materiálov. Môžu sa používať aj ako flexibilné nátery v kombinácii so systémami WEICON Plastické-kovy.

Vďaka svojej nízkej citlivosti na vlhkosť je vhodný aj na nanášanie náterov v tenkých vrstvách. WEICON Urethan sa vyznačuje aj vysokou pevnosťou v ťahu a roztrhnutí.

Charakteristika

Základ	Polyuretán	
Farba	svetlo béžová	
Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	12 mes.

Spracovanie

Relatívna vlhkosť vzduchu	<70 %	
Pomer miešania podľa hmotnosti	100:80	
Pomer miešania podľa objemu	100:88	
Viskozita zmesi	pri +25 °C	2.000 mPa·s
Hustota zmesi	1 g/cm ³	

Vytvrdzovanie

Doba spracovateľnosti	pri 20 °C	25 minút
Mechanicky zafixované po	12 - 20 hod.	
Konečná tvrdosť	pri izbovej teplote	48 hod.

Mechanické vlastnosti

Pevnosť v ťahu	ISO 37	8 MPa
Predĺženie po pretrhnutí (ťah)	ISO 37	600 %
Tvrdosť (Shore A)	80	

Teplné vlastnosti

Teplotná odolnosť	-60 °C až +90 °C	
-------------------	------------------	--

Schválenia / usmernenia

ISSA-kód	75.509.42	
IMPA-kód	812963	

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Urethan závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech.

Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na priľnavosť. Pred spracovaním WEICON Urethan je preto potrebné dodržiavať nasledujúce body:

Miesta lepenia, alebo opravy, musia byť zbavené všetkých olejov, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Pred použitím sa musí čistiaci prostriedok odparovať bez zanechania zvyškov. V opačnom prípade Urethan vytvrdne neúplne.

Nepoužívajte čistiace prostriedky na báze alkoholu na savé povrchy.

Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy je možné ošetriť aj mechanickou predúpravou povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Na dosiahnutie optimálnej drsnosti povrchu 75 - 100 µm by sa mali použiť uhlové jednorazové brúsivá (oxid hlinitý, korund). Používanie opakovane použiteľných abrazív (troska, sklo, kremeň), ako aj tryskanie ľadom má negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja.

Kovové časti, ktoré prišli do kontaktu s morskou vodou alebo inými soľnými roztokmi, by sa mali najprv dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odpočívať, aby sa z kovu mohli rozpustiť všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON Urethan by sa mal vykonať test na rozpustné soli podľa Bresleho metódy (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu.

Po každej mechanickej predúprave by sa mal povrch opäť očistiť WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalším znečistením až do naniesenia náteru.

Miesta, kde nie je žiaduca priľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separčný prostriedok (tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separčný prostriedok (vosk) P 500 na porézne povrchy.

Po predúprave povrchu by sa mal WEICON Urethan začať nanášať čo najskôr (do jednej hodiny), aby sa zabránilo oxidácii, bleskovej hrdzi alebo opätovnému znečisteniu.

Miešanie

Živicu a tužidlo dobre a bez bublínok miešajte pri teplote 20 °C aspoň štyri minúty. Na tento účel sa môže použiť priložená špachtľa, alebo mechanické miešadlo, napríklad miešacia tyč z nehrdzavejúcej ocele. Pri mechanických miešačkách by sa mala používať nízka rýchlosť, maximálne

500 ot./min. Zložky by sa mali miešať, kým sa nedosiahne homogénna zmes. Pomer miešania oboch zložiek sa musí prísne dodržiavať, inak dôjde k odchýlkam fyzikálnych hodnôt (max. odchýlka +/- 2 %). Zmiešajte len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 25 minút. Uvedená doba spracovateľnosti sa vzťahuje na množstvo materiálu 500 g a teplotu materiálu 20°C (68° F).

Nanášanie

Pre prácu odporúčame okolitú teplotu 20°C (68°F) pri menej ako 70% relatívnej vlhkosti. Najvyššia pevnosť lepidla sa dosiahne, ak sa spracovávané diely pred aplikáciou zahrejú na teplotu >35 °C (95 °F). Pomocou štetca s krátkymi štetinami na tenkú prednáterovú vrstvu intenzívne zapracujte do povrchu krížovými pohybmi, aby ste dosiahli maximálnu priľnavosť. Touto technikou Urethan dobre preniká do všetkých trhlín a hĺbky nerovností. Ďalšiu aplikáciu je možné potom vykonať priamo štetcom, alebo penovým valčekom, až do požadovanej hrúbky vrstvy. WEICON Urethan nalejte pomaly do formy z veľmi malej výšky. Dôležité je zabezpečiť rovnomernú aplikáciu bez vzduchových bublín.

Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 48 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Pri nižších teplotách je možné vytvrdzovanie dosiahnuť rovnomerným pôsobením tepla až do maximálnej 40°C (104°F) napr. s ohrievacím vrecom, teplovzdušným alebo ohrievacím ventilátorom. Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5°C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +25°C. Otvorené nádoby produktu sa musia spotrebovať v lehote do 3 mesiacov.

Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrečko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

textilná páska

maliarsky štetec

utierky nepúšťajúce vlákna

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:

